

सी एस आई आर -केन्द्रीय इलेक्ट्रॉनिकी अभियांत्रिकी अनुसंधान संस्थान, पिलानी  
CSIR-Central Electronics Engineering Research Institute, Pilani

विज्ञान एवं प्रौद्योगिकी मंत्रालय / Ministry of Science and Technology

भारत सरकार / Government of India

तकनिशनीयन (1) – के पद के चयन हेतु लिखित परीक्षा (विज्ञापन संख्या 01/2022)

Written Test for selection to the Post of Technician-(1) (Advt. No. 01/2022)

प्रश्न पत्र -III/ Question Paper -III

टर्नर / Turner

तिथि / Date : 04.06.2023

समय / Time : 1 घंटा/ 1Hour

अधिकतम अंक / Maximum Marks : 150

अभ्यर्थी का नाम / Name of the candidate

अनुक्रमांक से / Roll No.

--	--	--	--	--

**अभ्यर्थियों के लिए अनुदेश / Instructions to the Candidates**

1. प्रश्न-पत्र, 50 प्रश्नों से युक्त प्रश्न-पुस्तिका के रूप में है और परीक्षा की अवधि 01 Hour है।

The Question paper is in the form of Question Booklet with 50 questions and the duration of the test is 1 Hour.

2. चार विकल्पों सहित वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्न होंगे जिनमें से सिर्फ एक असंदिग्ध रूप से सही होगा।

The questions will be objective type with four options out of which only one will be unambiguously correct.

3. प्रत्येक प्रश्न के लिए 03 अंक होंगे और प्रत्येक गलत उत्तर के लिए एक अंक काटा जाएगा।

Each question carries 03 marks and one mark will be deducted for each wrong answer.

4. प्रश्नों के उत्तर देने के लिए अलग ओएमआर उत्तर-पुस्तिका दी जाएगी।

A separate OMR answer sheet with carbon coated copy will be provided to mark the answer options.

5. आपको, उत्तर-पुस्तिका में दिए गए अनुदेशों के अनुसार, नीली / काली स्याही के बॉल पॉइंट पेन से ओएमआर उत्तर-पुस्तिका के संबंधित ऑवल को अंकित करके सही उत्तर का चयन करना है।

You have to select the right answer by marking the corresponding oval on the OMR answer sheet by blue/black ball point pen as per instructions given in the answer sheet.

6. एक प्रश्न के लिए अनेक उत्तर गलत माना जाएगा।

Multiple answers for one question will be regarded as a wrong answer.

7. प्रश्न-पुस्तिका में अपना नाम तथा अनुक्रमांक सही लिखें।

Enter your Name and Roll Number correctly in the question booklet.

8. ओएमआर उत्तर-पुस्तिका में सभी प्रविष्टियाँ नीली / काली स्याही के बॉल पॉइंट पेन से ही की जानी चाहिए।

All entries in the OMR sheet should be with **blue/black ball point pen only.**

9. परीक्षा हॉल में निरीक्षक की उपस्थिति में ही आपको उपस्थिति पत्रक पर हस्ताक्षर करना चाहिए।

You should sign attendance sheet only in the presence of the Invigilator in the examination hall.

10. लिखित परीक्षा हॉल के भीतर कंप्यूटर, कलकुलेटर, मोबाइल फोन तथा अन्य इलेक्ट्रॉनिक गैजेट्स, पाठ्य पुस्तकें, नोट आदि लाने की अनुमति नहीं दी जाएगी।

Computers, calculators, mobile phones and other electronic gadgets, text books, notes etc. will not be allowed inside the written test hall.

11. परीक्षा पूर्ण होने पर, मूल ओएमआर उत्तर-पुस्तिका निरीक्षक को सौंपें तथा दूसरी प्रति (पीले रंग) अपने पास रखें।

On completion of the test, original OMR answer sheet to the invigilator and retain the duplicate copy (Yellow color) with you.

12. प्रश्न-पुस्तिका निरीक्षक को सौंपें।

Return the question booklet to invigilator.

13. परीक्षा के दौरान अभ्यर्थियों को परीक्षा हॉल छोड़ने की अनुमति नहीं है।

Candidates are not permitted to leave the examination hall during the examination.

<p style="text-align: center;"><b>प्रश्न पत्र</b>  <b>पदनाम तकनीशियन (1)</b>  <b>पद कोड - तकनीकी(06)</b>  <b>विषय - टर्नर</b>  <b>पेपर कोड -1006</b></p>	
Q. No.	Questions
1.	<p>फलक प्लेट का प्रयोग किस कार्य के लिए किया जाता है।</p> <p>(a) फिनिश जॉब को पकड़ने के लिए</p> <p>(b) जॉब को सहारा देने के लिए</p> <p>(c) गोल जॉब को पकड़ने के लिए</p> <p>(d) अनियमित जॉब को पकड़ने के लिए</p>
2.	<p>स्टडी रेस्ट का प्रयोग किस कार्य के लिए किया जा सकता है</p> <p>(a) जॉब को चलाने के लिए</p> <p>(b) जॉब को पकड़ने के लिए</p> <p>(c) जॉब को सहारा देने के लिए</p> <p>(d) टेडी मेडी जॉब के लिए</p>
3.	<p>निम्नलिखित में से कौन सा पार्ट केंद्र खराद का नहीं है</p> <p>(a) सैंडल</p> <p>(b) फीड रोड</p> <p>(c) आर्बर</p> <p>(d) लीड स्क्रू</p>
4.	<p>लेथ मशीन में क्षैतिज भरणा, विकर्ण भरणा तथा पेंच कर्तन चालन को किसके द्वारा नियंत्रित किया जाता है</p> <p>(a) हेड स्टॉक</p> <p>(b) टेल स्टॉक</p> <p>(c) क्रॉस स्लाइड</p> <p>(d) एप्रन</p>
5.	<p>जीवित केंद्र की नोज का शीर्ष कोण कितना होता है</p> <p>(a) 30 डिग्री</p> <p>(b) 45 डिग्री</p> <p>(c) 60 डिग्री</p> <p>(d) 90 डिग्री</p>

6.	<p>ऋणात्मक रेक कोण को निम्नलिखित पदार्थ से बने टूल पर दिया जाता है</p> <p>(a) उच्च गति इस्पात  (b) औजार इस्पात  (c) टंगस्टन कार्बाईड  (d) उच्च कार्बन इस्पात</p>
7.	<p>खराद मशीन का मंड्रेल किस धातु का बना होता है</p> <p>(a) ढलवा इस्पात  (b) उच्च कार्बन इस्पात  (c) मृदु इस्पात  (d) ढलवा लोहा</p>
8.	<p>फेस प्लेट में क्या बने होते हैं</p> <p>(a) वी स्लॉट  (b) होल  (c) टी स्लॉट  (d) सभी</p>
9.	<p>टर्निंग में टूल की फीड को किस से दर्शाया जाता है</p> <p>(a) मीटर प्रति मिनट  (b) मिली मीटर प्रति मिनट  (c) मिली मीटर प्रति घूर्णन  (d) सेंटीमीटर प्रति घूर्णन</p>
10.	<p>खराद स्पिंडल पर टेपर अनुपात कितना होता है</p> <p>(a) 1:10  (b) 1:15  (c) 1:20  (d) 1:24</p>
11.	<p>स्वतः केंद्रित चक कौन सा है</p> <p>(a) तीन जबड़ा चक  (b) चार जबड़ा चक  (c) चुंबकीय चक  (d) इनमें से कोई नहीं</p>
12.	<p>पीतल कटिंग के लिए टूल का रेक कोण होना चाहिए</p> <p>(a) पॉजिटिव  (b) नेगेटिव  (c) जीरो  (d) इनमें से कोई नहीं</p>

13.	<p>खराद केंद्र का मानक कोण कितना होता है</p> <p>(a) 60 डिग्री (b) 45 डिग्री (c) 90 डिग्री (d) 120 डिग्री</p>
14.	<p>कारपेंटर वॉइस में प्रयुक्त चूड़ी का नाम क्या है</p> <p>(a) वर्गाकार चूड़ी (b) एकमे चूड़ी (c) विहटवर्थ चूड़ी (d) मीट्रिक चूड़ी</p>
15.	<p>मशीन टूल के लीड स्क्रू के लिए किस प्रकार की चूड़ी प्रयुक्त की जाती है</p> <p>(a) वर्गाकार चूड़ी (b) एकमे चूड़ी (c) विहटवर्थ चूड़ी (d) मीट्रिक चूड़ी</p>
16.	<p>एकमे चूड़ी का उपयोग निम्न में होता है</p> <p>(a) स्क्रू जैक में (b) रेलवे कपलिंग में (c) पावर प्रेस में (d) सामान्य कार्य के नट बोल्ट में</p>
17.	<p>वी चूड़ी का उपयोग निम्न में होता है</p> <p>(a) स्क्रू जैक (b) सामान्य कार्य के बोल्ट और नट में (c) रेलवे कप लिंग में (d) पावर प्रेस में</p>
18.	<p>एकमे स्क्रू थ्रेड का कोण कितना होता है</p> <p>(a) 60 डिग्री (b) 29 डिग्री (c) 55 डिग्री (d) 47.5 डिग्री</p>
19.	<p>चिन्हन के लिए प्रयुक्त हथोड़े का भार होता है</p> <p>(a) 250 ग्राम (b) 500 ग्राम (c) 1 किलो ग्राम</p>

	(d) 2 किलो ग्राम
20.	ड्रिल किए गए होल को बड़ा करने के लिए प्रयोग किए जाने वाले टूल को कहते हैं (a) बोरिंग टूल (b) फेसिंग टूल (c) फोर्म टूल (d) रिंग हेड टर्निंग टूल
21.	संकरे स्थानों का मापन करने के लिए किस रूल का उपयोग किया जाता है। (a) हुक रूल (b) नैरो रूल (c) श्रिक रूल (d) फ्लैक्सिबल रूल
22.	रेखीय मापन के लिए निम्न उपकरण का उपयोग किया जाता है (a) वर्नियर कैलिपर (b) वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर (c) रेडियस गेज (d) सरफेस गेज
23.	कोणीय मापन के लिए निम्नलिखित उपकरण का प्रयोग किया जाता है (a) वर्नियर कैलीपर (b) वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर (c) रेडियस गेज (d) सरफेस गेज
24.	समतल सतह के मापन के लिए निम्न उपकरण का उपयोग किया जाता है (a) वर्नियर कैलीपर (b) वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर (c) रेडियस गेज (d) सरफेस गेज
25.	कार्य खंड की गोलाई में माप लेने के लिए प्रयोग किया जाता है (a) वर्नियर कैलीपर (b) वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर (c) रेडियस गेज (d) सरफेस गेज

26.	1 गज में कितने इंच होते हैं (a) 26 इंच (b) 36 इंच (c) 46 इंच (d) 56 इंच
27.	0.1 इंच में कितने मिलीमीटर होते हैं- (a) 0.0254 (b) 0.254 (c) 2.54 (d) 25.4
28.	हेक्सा ब्लेड बनी होती है- (a) हाई कार्बन स्टील (b) मीडियम कार्बन स्टील (c) लो कार्बन स्टील (d) कास्ट आइरन
29.	लेड, टिन, एल्युमिनियम जैसी मुलायम सामग्री की फाइल के लिए किसका प्रयोग किया जाता है (a) बास्टर्ड फाइल (b) डबल कट फाइल (c) सिंगल कट फाइल (d) रास्प कट फाइल
30.	जी आई (G.I.) शीट पर किस धातु की परत चढ़ाई जाती है (a) मैंगनीज (b) तांबा (c) जस्ता (d) एल्युमीनियम
31.	टेपर शंक ड्रिल मशीन पर किस युक्ति द्वारा पकड़े जाते हैं (a) चक (b) ड्रिल (c) स्लीवस (d) वाइस
32.	निम्न में किस छेनी से कुंजी मार्ग काटा जाता है (a) चपटा छेनी (b) डायमंड बिंदु छेनी

	(c) क्रास कट छेनी (d) गोल नाक छेनी
33.	रेती के किस श्रेणी के उपयोग से अधिक धातु तुरंत निकाली जा सकती है (a) मूल चिकना रेती (b) चिकना रेती (c) द्वितीय कट रेती (d) रुक्ष रेती
34.	कार्यखंड को उच्च परिष्करण के लिए अंतिम फाइनिंग के लिए किस रेती का प्रयोग करते हैं- (a) सैंकेण्ड कट रेती (b) अति चिकनी रेती (c) बास्टर्ड रेती (d) खुरदरी रेती
35.	एक मैट्रिक वर्नियर माइक्रोमीटर का अल्पतमांक है (a) 0.1mm (b) 0.01mm (c) 0.001mm (d) 0.0001mm
36.	एक मीट्रिक वर्नियर कैलीपर का अल्पतमांक कितना होता है (a) 0.05 mm (b) 0.005 mm (c) 0.02 mm (d) 0.2 mm
37.	वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर का अल्पतमांक होता है (a) 1" (b) 5' (c) 1 डिग्री (d) 5 डिग्री
38.	यह पर्जा माइक्रोमीटर के स्पीडल के चालान को रोकता है (a) रैचिल स्टॉप (b) सिप्लीट आंतरिक थ्रेड (c) टेपर्ड नट (d) लोकिंग डिवाइस
39.	वर्गाकार चाबी की मोटाई को मापने के लिए किस सूक्ष्ममापी यंत्र का उपयोग करेंगे (a) गहराई माइक्रोमीटर (b) आंतरिक माइक्रोमीटर

	(c) बाह्य माइक्रोमीटर (d) वर्नियर बेवल प्रोट्रैक्टर
40.	उत्पादकता बढ़ाने के लिए CNC प्रणाली किसके साथ अंतरापृष्ठ कर सकता है (a) CAD/ CAM (b) DNC (c) FMS (d) उपरोक्त सभी
41.	किस जोड़ में एक चादर को दूसरी चादर के सिरे पर रखकर जोड़ा जाता है (a) लैप जोड़ (b) बट जोड़ (c) नॉकड अप जोड़ (d) यूवेद सीम जोड़
42.	वर्तमान में मशीनी औजारों का संख्यात्मक नियंत्रण किस प्रकार की हार्डवेयर तकनीक का उपयोग करता है (a) विद्युत यांत्रिकी रिले (b) निर्वात ट्यूब (c) माइक्रोप्रोसेसर और माइक्रो कंप्यूटर (d) असतत अर्धचालक
43.	जब NC (संख्यात्मक नियंत्रण) प्रक्रिया को CAD प्रणाली के साथ एकीकृत किया जाता है, तो CAD ज्यामितीय मॉडल के साथ उत्पन्न टूल पंथों के संबंध को क्या कहा जाता है (a) सम्बन्धता (b) निर्माण के लिए डिजाइन (c) कंप्यूटर एकीकृत उत्पादन (d) DNC प्रणाली
44.	जिग एक ऐसी युक्ति है, जो (a) कार्य खंड को पकड़ता है (b) कटिंग टूल को लोकेट करता है (c) कटिंग औजार को गाइड करता है (d) कटिंग टूल को पकड़ता है, सहारा देता है, लोकेट करता है, और गाइड भी करता है
45.	धातु चादर पर गहरी रेखाएं खींचने के लिए किस औजार का उपयोग करते हैं (a) स्क्राइबर (b) स्क्रैच ओवल (c) डिवाइडर (d) पंच

46.	<p>वेल्डिंग मशीन का साइज निर्धारित किसके द्वारा किया जाता है</p> <p>(a) दी जाने वाली एंपियर</p> <p>(b) खुला परिपथ वोल्टता द्वारा</p> <p>(c) प्राप्त एंपियर द्वारा</p> <p>(d) बंद परिपथ वोल्टता द्वारा</p>
47.	<p>पीतल की वेल्डिंग के लिए किस प्रकार की ज्वाला को प्रयुक्त किया जाता है</p> <p>(a) उदासीन ज्वाला</p> <p>(b) ऑक्सीकृत ज्वाला</p> <p>(c) कार्ब्युराइजिंग ज्वाला</p> <p>(d) इनमें से कोई नहीं</p>
48.	<p>वह जिग कौन सी है जिसमें आधार प्लेट नहीं होती है</p> <p>(a) चैनल जिग</p> <p>(b) प्लेट जिग</p> <p>(c) बोरिंग जिग</p> <p>(d) ट्रूननिऑ जिग (trunnion jig)</p>
49.	<p>उच्च कार्बन स्टील में कार्बन सामग्री की सीमा है</p> <p>(a) 0.1% to 0.3%</p> <p>(b) 0.3% to 0.7%</p> <p>(c) 0.7% to 1.4%</p> <p>(d) 2.1% to 2.75%</p>
50.	<p>अचानक दुर्घटना होने पर पीड़ित को दिया जाने वाला तात्कालिक उपचार कहलाता है</p> <p>(a) स्थाई उपचार</p> <p>(b) प्राथमिक उपचार</p> <p>(c) द्वितीयक उपचार</p> <p>(d) अंतिम उपचार</p>

<b>Question Paper</b> <b>Post Name- Technician (01)</b> <b>Post Code- 06</b> <b>Subject –Turner</b> <b>Paper Code-1006</b>	
Q. No.	Questions
1.	For what purpose is the face plate used? (a) To capture the finish job (b) To support the job (c) To catch the round job (d) To catch irregular jobs
2.	For what purpose study rest can be used? (a) To run the job (b) To hold the job (c) To support the job (d) For irregular Job
3.	Which of the following parts is not of the center lathe- (a) Saddle (b) Feed Road (c) Arbor (d) Lead Screw
4.	Horizontal feeding, diagonal feeding and screw cutting motion are controlled by whom in a lathe machine (a) Head stock (b) Tail stock (c) Cross slide (d) Apron
5.	What is the top angle of the nose of the live center. (a) 30 degrees (b) 45 degrees (c) 60 degrees (d) 90 degrees
6.	Negative rake angle is given on a tool made of the following material (a) High speed steel (b) Tool steel (c) Tungsten Carbide (d) High carbon steel
7.	The mandrel of lathe machine is made of which metal? (a) Cast steel (b) High carbon steel (c) Soft steel (d) Cast iron
8.	What are made in face plates? (a) V slot (b) Hole (c) T slot (d) All
9.	How the tool's feed is represented in turning

	<ul style="list-style-type: none"> <li>(a) Meter per minute</li> <li>(b) millimeters per minute</li> <li>(c) millimeters per rotation</li> <li>(d) centimeters per rotation</li> </ul>
10.	<p>What is the taper ratio on lathe spindle</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 1:10</li> <li>(b) 1:15</li> <li>(c) 1:20</li> <li>(d) 1:24</li> </ul>
11.	<p>Which is the auto-centric chuck?</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) Three jaw chuck</li> <li>(b) Four jaw chuck</li> <li>(c) Magnetic chuck</li> <li>(d) None of these</li> </ul>
12.	<p>The tool should have a rake angle for brass cutting</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) Positive</li> <li>(b) Negative</li> <li>(c) Zero</li> <li>(d) None of these</li> </ul>
13.	<p>What is the standard angle of the lathe center?</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 60 degrees</li> <li>(b) 45 degrees</li> <li>(c) 90 degrees</li> <li>(d) 120 degrees</li> </ul>
14.	<p>What is the name of the thread used in carpenter vice?</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) Square thread</li> <li>(b) ACME thread</li> <li>(c) Whitworth thread</li> <li>(d) Metric thread</li> </ul>
15.	<p>What type of thread is used for the lead screw of the machine tool</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) Square thread</li> <li>(b) ACME thread</li> <li>(c) Whitworth thread</li> <li>(d) Metric thread</li> </ul>
16.	<p>The use of acme thread is as follows:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) In screw jack</li> <li>(b) In railway coupling</li> <li>(c) In the power press</li> <li>(d) In the nut bolt of normal function</li> </ul>
17.	<p>V thread are used as follows:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) Screw Jack</li> <li>(b) In the bolt and nut of normal function</li> <li>(c) Railway coupling</li> <li>(d) Power press</li> </ul>
18.	<p>What is the angle of the acme screw thread?</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 60 degrees</li> <li>(b) 29 degrees</li> <li>(c) 55 degrees</li> <li>(d) 47.5 degrees</li> </ul>

19.	The weight of the hammer used for marking is (a) 250 gm (b) 500 gm (c) 1 kg (d) 2 kg
20.	The tool used to enlarge a drilled hole is called (a) Boring tool (b) Facing tool (c) Form tool (d) Ring Head Turning Tool
21.	Which rule is used to measure narrow spaces? (a) Hook Rule (b) Narrow Rule (c) Shrink Rule (d) Flexible rule
22.	The following instrument is used for linear measurement (a) Vernier caliper (b) Vernier bevel Protector (c) Radius gauge (d) Surface gauge
23.	The following instrument is used for angular measurement (a) Vernier caliper (b) Vernier Bevel protector (c) Radius gauge (d) Surface gauge
24.	The following instrument is used for measurement of flat surface (a) Vernier caliper (b) Vernier bevel protector (c) Radius gauge (d) Surface gauge
25.	The work is used to take measurements in the circle of the segment (a) Vernier caliper (b) Vernier bevel protector (c) Radius gauge (d) Surface Gauge
26.	How many inches are there in 1 yard? (a) 26 inch (b) 36 inch (c) 46 inch (d) 56 inch
27.	How many millimeters are there in 0.1 inch? (a) 0.0254 (b) 0.254 (c) 2.54 (d) 25.4
28.	Hexa blade is made of (a) High carbon steel (b) Medium carbon steel

	(c) Low carbon steel (d) Cast iron
29.	Which file is used for filing of soft materials like lead, tin, and aluminium (a) Bustard file (b) Double cut file (c) Single cut file (d) Rasp cut file
30.	Which metal is coated on GI sheet? (a) Manganese (b) Copper (c) Zinc (d) Aluminum
31.	By which device are the taper shank caught on the drill machine? (a) Chuck (b) Drill (c) Sleeves (d) Vice
32.	From which of the following chisels the key path is cut? (a) Flat chisel (b) Diamond point chisel (c) Cross cut chisel (d) Round nose chisel
33.	By using which category of file more metal can be extracted immediately? (a) Dead smooth file (b) Smooth file (c) Second cut file (d) Rough file
34.	Which file is used for final filing for higher finishing of the task block? (a) Seconds cut file (b) Ultra smooth file (c) Bustard file (d) Rough file
35.	Least count of a vernier micrometer is (a) 0.1mm (b) 0.01mm (c) 0.001mm (d) 0.0001mm
36.	What is the least count of a metric vernier caliper? (a) 0.05 mm (b) 0.005 mm (c) 0.02 mm (d) 0.2 mm
37.	Vernier bevel protector has a lowest score (a) 1" (b) 5' (c) 1 degree (d) 5 degree

38.	This component prevents the motion of the spindle of the micrometer (a) Ratchet stop (b) Split internal thread (c) Tapered nuts (d) Locking device
39.	Which micrometer instrument will be used to measure the thickness of the square key? (a) Depth micrometer (b) Internal micrometer (c) External micrometer (d) Vernier bevel protector
40.	With whom CNC system interface can be used to increase productivity (a) CAD/ CAM (b) DNC (c) FMS (d) All the above
41.	In which joint one sheet is joined by placing it on the edge of another sheet. (a) Lap joint (b) Butt joint (c) Nocked up joint (d) Grooved seam joint
42.	Which type of hardware technology does numerical control of machine tools currently use? (a) Electromechanical relay (b) Vacuum tube (c) Microprocessor and microcomputer (d) Semiconductors
43.	When the NC (numerical control) process is integrated with the CAD system, what is called the relationship of tool cut generated with the CAD geometric model (a) Relation (b) Design for construction (c) Computer integrated production (d) DNC system
44.	Jig is a device, that (a) Captures the work segment (b) Locates the cutting tool (c) Guides the cutting tools (d) Captures, supports, locates, and also guides the cutting tool
45.	Which tool is used to draw deep lines on metal sheet? (a) Scriber (b) scratch oval (c) dividers (d) punch
46.	By whom is the size of the welding machine determined? (a) Ampere offered (b) Open circuit voltage (c) Received ampere (d) Closed circuit voltage

47.	What type of flame is used for welding brass? (a) Neutral flame (b) Oxidized flame (c) Carburizing flame (d) None of these
48.	Which is the one that does not have a base plate? (a) Channel Jig (b) Plate Jig (c) Boring Jig (d) Trunion Jig
49.	High carbon steel has a limit of carbon content (a) 0.1% then 0.3% (b) 0.3% then 0.7% (c) 0.7% then 1.4% (d) 2.1% then 2.75%
50.	The immediate treatment given to the victim in case of a sudden accident is called (a) Permanent treatment (b) First aid treatment (c) Secondary treatment (d) Final treatment