

Mechanical Design and Fabrication Facility

Available drilling and tapping sizes in Central workshop of CEERI

1. Number Drill Diameter (Length of drill up to 50mm)

Sr. No	Inch	mm	Sr. No	Inch	mm	Sr. No	Inch	mm
80	0.0135	0.34	52	0.0635	1.61	24	0.152	3.86
79	0.0145	0.37	51	0.067	1.7	23	0.154	3.91
78	0.016	0.41	50	0.07	1.78	22	0.157	3.99
77	0.018	0.46	49	0.073	1.85	21	0.159	4.04
76	0.02	0.51	48	0.076	1.93	20	0.161	4.09
75	0.021	0.53	47	0.0785	1.99	19	0.166	4.22
74	0.0225	0.57	46	0.081	2.06	18	0.17	4.32
73	0.024	0.61	45	0.082	2.08	17	0.173	4.39
72	0.025	0.64	44	0.086	2.18	16	0.177	4.5
71	0.026	0.66	43	0.089	2.26	15	0.18	4.57
70	0.028	0.71	42	0.0935	2.37	14	0.182	4.62
69	0.029	0.74	41	0.096	2.44	13	0.185	4.7
68	0.031	0.79	40	0.098	2.49	12	0.189	4.8
67	0.032	0.81	39	0.0995	2.53	11	0.191	4.85
66	0.033	0.84	38	0.1015	2.58	10	0.193	4.9
65	0.035	0.89	37	0.104	2.64	9	0.196	4.98
64	0.036	0.91	36	0.1065	2.71	8	0.199	5.05
63	0.037	0.94	35	0.11	2.79	7	0.201	5.11
62	0.038	0.97	34	0.111	2.82	6	0.204	5.18
61	0.039	0.99	33	0.113	2.87	5	0.205	5.21
60	0.04	1.02	32	0.116	2.95	4	0.209	5.31
59	0.041	1.04	31	0.12	3.05	3	0.213	5.41
58	0.042	1.07	30	0.1285	3.26	2	0.221	5.61
57	0.043	1.09	29	0.136	3.45	1	0.228	5.79
56	0.0465	1.18	28	0.14	3.56			
55	0.052	1.32	27	0.144	3.66			
54	0.055	1.4	26	0.147	3.73			
53	0.0595	1.51	25	0.15	3.81			

2. Standard Drill Diameter and Length(mm)

Sr. No	Dia.	Length	Sr. No	Dia.	Length	Sr. No	Dia.	Length
1	1	15	16	4.75	30	31	8.5	50
2	1.25	15	17	5	50	32	9	50
3	1.5	15	18	5.25	50	33	9.5	50
4	1.75	15	19	5.5	50	34	10	50
5	2	15	20	5.75	50			
6	2.25	15	21	6	50			
7	2.5	15	22	6.25	50			

8	2.75	15		23	6.5	50				
9	3	15		24	6.75	50				
10	3.25	30		25	7	50				
11	3.5	30		26	7.25	50				
12	3.75	30		27	7.5	50				
13	4	30		28	7.75	50				
14	4.25	30		29	8	50				
15	4.5	30		30	8.25	50				

3. End Mill Diameter

	Sr. No	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Dia.(mm)	2	3	4	5	6	8	10	12	15
	Sr. No	10	11							
	Dia.(mm)	16	25							

6.ISO standard threads (Metric series) both internal & External

	Sr. No	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Metric	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12

7. BA standard threads

	Sr. No	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	BA	0 BA	1 BA	2 BA	3 BA	4 BA	5 BA	6 BA	7 BA	8 BA
	Sr. No	10	11							
	BA	9 BA	10 BA							